ANSTEEL

PRODUCT DESCRIPTION
产品简介

攀钢集团有限公司
PANGANG GROUP COMPANY LTD.

PG210mm210mm.indd 1 2012.11.20 1:43:03 PM

鞍钢集团攀钢集团有限公司是中国特大型钢铁钒钛企业集团。四十多年来，攀钢依托攀西地区丰富的钒钛磁铁矿资源优势，依靠自主创新发展钢铁钒钛特色产业，已拥有以钒氮合金、三氧化二钒、高钒铁等为代表的钒系列产品，以高钛渣、海绵钛、钛白粉、钛材等为代表的钛系列产品，大型材、板材、管材、棒线材、特钢等系列钢铁产品，是中国最大的铁路用钢、品种结构最齐全的无缝钢管、最大的钒制品、最大的钛原料生产基地和国内唯一形成完整钛产业链的企业。

2011年，攀钢二次创业核心工程西昌钒钛资源综合利用项目竣工，攀钢总资产达到980亿元。未来五年，攀钢将积极推行二次创业，转变发展方式，做大钒钛，做精钢铁，做好资源，做强企业，实现钒钛、资源产业成倍增长，再造一个攀钢。

重轨

- 攀钢钢轨能满足国际国内标准超过10个，品种规格达30余个，居世界第一。
- 攀钢钢轨独家获得我国“出口免验”资格。
- 攀钢是国内唯一拥有钢轨在线热处理技术自主知识产权的生产厂家。
- 攀钢是中国第一家、世界第三家能够生产100米长尺钢轨的企业，完全能够满足我国铁路重载、高速的要求。
- 攀钢钢轨应用于我国第一条准高速铁路——广深线；第一条快速客运专线——秦沈线；第一条跨海铁路——粤海铁路。
- 京津高铁全部采用攀钢高速轨；武广高铁超过50%的钢轨来自攀钢。
- 攀钢钢轨应用于青藏铁路、北京奥运轨道交通线等国家铁路建设的重点项目。

家电板

- 攀钢家电板以热镀铝锌产品为特色品种，主要包括热镀铝锌板、耐指纹板、限制有害物质家电板等高端产品。
- 攀钢冷轧产品通过了欧盟无公害质量检验，获取了通向欧盟市场的通行证。
- 攀钢与广州松下（华日、日宝）、广东三洋、长虹、美的、格力电器、科龙、海尔等知名家电厂家建立了战略合作伙伴关系。
- 主要应用：计算机、冰箱、空调、洗衣机、高档装饰面板、高级生活日用品（如高级垃圾桶、高档晾衣架等）。

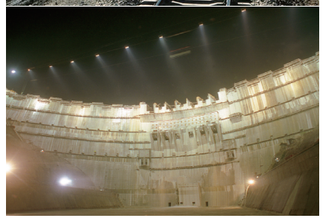
PG210mm210mm.indd 2-3 2012.11.20 1:43:06 PM

无缝钢管

- 攀钢获得美国石油协会（API）会标使用权。
- 攀钢可生产套管规格ϕ114.30～ϕ339.72、钢级H40～V140，具有产品尺寸精度高、性能优异、丝扣强度高的特点。
- 攀钢的抗挤毁、抗CO_2、H_2S腐蚀系列套管，经国家相关检验机构测试，产品质量达到国外同类产品水平，处于国内领先。
- 攀钢研制的核二、三级传热管，满足我国核电用管要求，改变了我国完全依靠进口的局面。
- 主要应用：钻井平台、石化工业、石油、天然气运输、电站建设、大型桥梁、大型体育场馆建设等。

特钢

- 攀钢我国重点特殊钢科研、生产基地、高温合金钢生产基地和国家重点军工配套企业。
- 攀钢拥有大型材、中型材、扁钢、锻钢、精密钢管等拳头产品。
- 攀钢特钢产品广泛用于航空、航天、船舶、兵器、核电工业等行业。
- 攀钢有34个特钢产品荣获国、部、省优质产品称号。



钒

- 攀钢是世界第二大产钒企业。
- 攀钢能生产钒渣、五氧化二钒、三氧化二钒、高钒铁、钒氮合金、钒铝合金、高纯钒、钒电池等初、中、高级钒系列产品。
- 攀钢钒产品国内和国际市场占有率分别达到40%和20%。

钛

- 攀钢是国内最大的钛原料生产基地。
- 攀钢是国内重要的钛白粉生产基地。
- 攀钢是国内重要的金属钛材生产基地。
- 攀钢是国内唯一形成完整钛产业链的企业。

PG210mm210mm.indd 4-5 2012.11.20 1:43:09 PM

热轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
车轮钢卷	2.00-4.00*720-1300	P330CL/P380CL/P420CL/SAPH310/SAPH370/SAPH440	Q/20436095-6.008-2008	汽车车轮用途
汽车大梁钢卷	3.00-12.0*720-1300	P370L/P420L/P440L/P510L/P560L/P590L/P610L	Q/20436095-6.011-2008	汽车大梁
低合金钢卷	2.00-12.0*720-1300	Q345A/B/C(16Mn/Q295A/B)	GB/T912-1989	一般结构用途
普碳钢带	2.00-4.00*120-700	Q195-235AB/F	GB/T912-1989	一般结构用途
普碳钢带	4.00-8.00*200-700	Q195-235AB/F	GB/T3274-2007	一般结构用途
管线钢卷	4.00-12.0*720-1300	B/X42/S240/L245/L245MB/X42/S290/L290/L290MB/X52/S360/L360/L360MB/J55	Q/20436095-6.024-2009或Q/20436095-6.025-2007、GB/T14164-2005	石油输送管线
焊瓶钢卷	2.00-12.0*720-1300	HP295/HP325	Q/20436095-6.020-2008	焊瓶
花纹卷	2.50-12.00*720-1300	Q195-235AB/F、PWB、（SAE1008、SS400）、STW22	Q/20436095-6.022-2009、QJ/GF9.003-2005、GB/T3277-1991	建筑用途
耐候钢卷	2.00-12.0*720-1300	Q295GNHL/Q345GNHL/Q390GNHL	GB/T4171-2008	有耐大气腐蚀要求的一般结构
耐候钢卷	2.00-12.0*720-1300	Q295GNHL/Q345GNHL	GB/T4171-2008	有耐大气腐蚀要求的一般结构

热轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
普碳钢卷	1.50-4.00*720-1300	Q195-235AB/F	GB/T912-1989	一般结构用途
普碳钢卷	4.00-12.0*720-1300	Q195-235AB/F	GB/T3274-2007	一般结构用途
普碳钢卷	1.50-12.0*720-1300	STW22-24、SPHC-D、SPHE	Q/20436095-6.006-2009	一般结构用途
普碳钢卷	2.00-12.0*800-1300	SAE1008/TCRA1/SS400/Q235A、B	QJ/GF9.002-2005	出口
协议卷	3.00-12.0*750-1300	RX	QJ/GF1.029-2005	一般结构用途
优质碳素钢卷	1.50-4.00*720-1300	08AL	GB/T710-1991	一般结构用途
优质碳素钢卷	4.00-12.0*720-1300	08AL	GB/T711-2008	一般结构用途
优质碳素钢卷	2.00-12.0*720-1300	10#/20#	GB/T699-1999	一般结构用途
优质碳素钢卷	4.00-12.0*720-1300	P400	Q/20436095-6.009-2008	汽车结构件
优质碳素钢卷	2.00-6.00*120-600	PG42	Q/20436095-6.023-2009	汽车车厢

备注：板状交货长度为2000mm-11500mm

PG210mm210mm.indd 6-7
2012.11.20 1:43:09 PM

冷轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
机械咬合用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	02	GB/T2518—2008	机械咬合用
普通用途连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	01	GB/T2518—2008	一般结构用途
普通用途连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	01	GB/T2518—2008	
机械咬合用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	02	GB/T2518—2008	机械咬合用
冲压用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	03	GB/T2518—2008	冲压用途
冲压用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	03	GB/T2518—2008	
深冲用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	04	GB/T2518—2008	深冲用途
深冲用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	04	GB/T2518—2008	
特殊镇静钢深冲用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	05	GB/T2518—2008	深冲用途
特殊镇静钢深冲用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	05	GB/T2518—2008	
无时效超深冲用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	06	GB/T2518—2008	复杂冲压变型
无时效超深冲用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	06	GB/T2518—2008	
结构用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	220、250、280、320、350、400、450、550	GB/T2518—2008	结构用途
结构用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	220、250、280、320、350、400、450、550	GB/T2518—2008	
200升钢桶用热镀锌薄钢板	1.0/1.2/1.5*660/930*1800/1980	XT1、XT2	YB/T055—1994	钢桶用

冷轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
弯曲和压型用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX51D+Z	Q/20436095-6.038-2007	弯曲和压型用
弯曲和压型用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX51D+Z	Q/20436095-6.038-2007	
冲压用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX52D+Z	Q/20436095-6.038-2007	冲压用
冲压用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX52D+Z	Q/20436095-6.038-2007	
深冲用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX53D+Z	Q/20436095-6.038-2007	深冲用
深冲用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX53D+Z	Q/20436095-6.038-2007	
特深冲用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX54D+Z	Q/20436095-6.038-2007	复杂冲压变型
特深冲用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX54D+Z	Q/20436095-6.038-2007	
超深冲用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX56D+Z	Q/20436095-6.038-2007	复杂冲压变型
超深冲用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX56D+Z	Q/20436095-6.038-2007	
结构用连续热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	S220GD+Z、S250GD+Z、S280GD+Z、S320GD+Z、S350GD+Z、S550GD+Z	Q/20436095-6.038-2007	结构用
结构用连续热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	S220GD+Z、S250GD+Z、S280GD+Z、S320GD+Z、S350GD+Z、S550GD+Z	Q/20436095-6.038-2007	
弯曲和压型用限制有害物质热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX51D+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的一般冷成形或一般结构的家电、建筑等
弯曲和压型用限制有害物质热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX51D+Z	Q/20436095-6.043-2007	
冲压用限制有害物质热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX52D+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的冲压用途

PG210mm210mm.indd 8-9
2012.11.20 1:43:09 PM

冷轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
冲压用限制有害物质热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX52D+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的冲压用途
深冲用限制有害物质热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX53D+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的深冲用途
深冲用限制有害物质热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX53D+Z	Q/20436095-6.043-2007	
特深冲用限制有害物质热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX54D+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的复杂冲压变型
特深冲用限制有害物质热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX54D+Z	Q/20436095-6.043-2007	
超深冲用限制有害物质热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX56D+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的复杂冲压变型
超深冲用限制有害物质热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX56D+Z	Q/20436095-6.043-2007	
结构用限制有害物质热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	S220GD+Z、S250GD+Z、S280GD+Z、S320GD+Z、S350GD+Z、S550GD+Z	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的一般结构用途
结构用限制有害物质热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	S220GD+Z、S250GD+Z、S280GD+Z、S320GD+Z、S350GD+Z、S550GD+Z	Q/20436095-6.043-2007	
弯曲和压型用电脑机箱用热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	JX1	Q/20436095-6.037-2007	电脑机箱
弯曲和压型用电脑机箱用热镀锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	JX1	Q/20436095-6.037-2007	
冲压用电脑机箱用热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	JX2	Q/20436095-6.037-2007	
冲压用电脑机箱用热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	JX2	Q/20436095-6.037-2007	
深冲用电脑机箱用热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	JX3	Q/20436095-6.037-2007	
深冲用电脑机箱用热镀锌钢带	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	JX3	Q/20436095-6.037-2007	

冷轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
出口热镀锌钢卷	0.40～2.50*800～1120*C	DX51D、SGCC、SGCD	QJ/GF9.005—2005	
出口美国热镀锌钢卷	0.42～1.85*914～1120*C	A653，CS、A653，CS、A653，CS Type B	QJ/GF9.004—2005	
弯曲和压型用连续热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX51D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	弯曲和压型用
弯曲和压型用连续热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX51D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	
冲压用连续热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX52D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	冲压用途
冲压用连续热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX52D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	
深冲用连续热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX53D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	深冲用途
深冲用连续热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX53D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	
特深冲用连续热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX54D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	复杂冲压变型
特深冲用连续热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX54D+AZ	Q/20436095-6.039-2007	
结构用连续热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	S250GD+AZ、S280GD+AZ、S320GD+AZ、S350GD+AZ、S550GD+AZ	Q/20436095-6.039-2007	一般结构用途
结构用连续热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	S250GD+AZ、S280GD+AZ、S320GD+AZ、S350GD+AZ、S550GD+AZ	Q/20436095-6.039-2007	
弯曲和压型用限制有害物质热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX51D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的弯曲和压型用
弯曲和压型用限制有害物质热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX51D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	
冲压用限制有害物质热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX52D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的冲压用途

PG210mm210mm.indd 10-11 2012.11.20 1:43:09 PM

冷轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
冲压用限制有害物质热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX52D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的冲压用途
深冲用限制有害物质热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX53D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的深冲用途
深冲用限制有害物质热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX53D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	
特深冲用限制有害物质热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	DX54D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的复杂冲压变型
特深冲用限制有害物质热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	DX54D+AZ	Q/20436095-6.043-2007	
结构用限制有害物质热镀铝锌钢带	0.25～2.5*720～1250*C	S250GD+AZ、S280GD+AZ、S320GD+AZ、S350GD+AZ、S550GD+AZ	Q/20436095-6.043-2007	有无公害要求的一般结构用途
结构用限制有害物质热镀铝锌钢板	0.25～2.5*720～1250*1000～6000	S250GD+AZ、S280GD+AZ、S320GD+AZ、S350GD+AZ、S550GD+AZ	Q/20436095-6.043-2007	
高耐候结构钢冷轧薄钢带	0.25～2.50*720～1120*C	Q295GNHL、Q345GNHL	GB/T4171—2008	高耐候结构用途
高耐候结构钢冷轧薄钢板	0.25～2.50*720～1120*1000～4000	Q295GNHL、Q345GNHL	GB/T4171—2008	
深冲压用冷轧薄钢带	0.25～2.50*720～1120*C	SC1、SC2、SC3	GB/T5213—2008	深冲用途
深冲压用冷轧薄钢板	0.25～2.50*720～1120*1000～4000	SC1、SC2、SC3	GB/T5213—2008	
碳素结构钢冷轧薄钢带	0.25～2.50*720～1120*C	Q195、Q215	GB/T11253—2007	一般结构用途
碳素结构钢冷轧薄钢板	0.25～2.50*720～1120*1000～4000	Q195、Q215	GB/T11253—2007	
低合金结构钢冷轧薄钢带	0.25～2.50*720～1120*C	16Mn、Q345	GB/T11253—2007	
低合金结构钢冷轧薄钢板	0.25～2.50*720～1120*1000～4000	16Mn、Q345	GB/T11253—2007	
优质碳素结构钢冷轧薄钢带	0.25～2.50*720～1120*C	08、10#、20#、08Al	GB/T13237—1991	
优质碳素结构钢冷轧薄钢板	0.25～2.50*720～1120*1000～4000	08、10#、20#、08Al	GB/T13237—1991	
200升钢桶用冷轧薄钢板	1.0/1.2/1.5*660/930*1800/1980	LT	YB/T055—1994	钢桶用
PG40冷轧钢带	0.25～2.50*700～1120*C	PG40	Q/20436095-6.044-2007	车厢底板、边板、边框等
PG40冷轧钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	PG40	Q/20436095-6.044-2007	

冷轧产品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	典型用途
一般用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	SPCC、LSPCC	Q/20436095-6.041-2007	一般结构用途
一般用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	SPCC、LSPCC	Q/20436095-6.041-2007	
冲压用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	SPCD、LSPCD	Q/20436095-6.041-2007	冲压用途
冲压用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	SPCD、LSPCD	Q/20436095-6.041-2007	
深冲用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	SPCE	Q/20436095-6.041-2007	深冲用途
深冲用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	SPCE	Q/20436095-6.041-2007	
一般用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	St12、LSt12	Q/20436095-6.041-2007	一般结构用途
一般用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	St12、LSt12	Q/20436095-6.041-2007	
冲压用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	St13、LSt13	Q/20436095-6.041-2007	冲压用途
冲压用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	St13、LSt13	Q/20436095-6.041-2007	
深冲用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	St14	Q/20436095-6.041-2007	深冲用途
深冲用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	St14	Q/20436095-6.041-2007	
特深冲用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	St15	Q/20436095-6.041-2007	复杂冲压变型
特冲用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	St15	Q/20436095-6.041-2007	
超深冲用冷轧薄钢带	0.25～2.50*700～1120*C	St16	Q/20436095-6.041-2007	复杂冲压变型
超深冲用冷轧薄钢板	0.25～2.50*700～1120*1000～4000	St16	Q/20436095-6.041-2007	
出口冷轧钢卷	0.25～2.50*800～1120*C	SPCC—SD、SPCC—SB、A1008，CS	QJ/GF9.006—2005	一般结构用途
热轧酸洗钢带	2.00～5.00*700～1250*C	SPHC、SPHD、SPHE、Stw22、Stw23、Stw24、P330CL、P380CL、P420CL	Q72322100-X.014—2005	用于冷加工、冲压等
冷轧硬钢带	0.30～2.50*900～1120*C	SPCC等	Q/20436095-6.046-2007	
包装带用冷轧钢带	0.90*720～1120*C	St37—2	Q/20436095-6.045-2007	包装带用

PG210mm210mm.indd 12-13 2012.11.20 1:43:09 PM

特殊钢产品（攀钢集团长钢公司）

产品名称	锻材（ф）	轧材（ф）	热轧盘圆（ф）	冷拔盘圆（ф）	冷拔直条（ф）	剥皮材（ф）	磨光材（ф）	热轧钢板（厚×宽×长）	冷轧钢板（厚×宽×长）	热轧钢带（厚×宽×长）	冷轧钢带（厚×宽×长）
碳素结构钢	80~450	12~250	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000		2.0~4.0×100~200 4.0~150×310~610×2000~7000	0.1~4×250~530 0.2~3.0×30~200
合金结构钢	80~450	12~250	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000	0.8~4.0×1000×2000	2.5~4.0×100~190 4.0~150×310~610×2000~7000	0.1~4×250~530 0.3~3.0×30~200
低合金钢	80~450	12~250	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000	0.8~4.0×1000×2000	2.5~4.0×100~180 4.0~150×310~610×2000~7000	0.3~3.0×30~200
碳素工具钢	80~350	12~220	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000		2.5~4.0×100~180 4.0~150×310~610×2000~7000	0.1~4×250~530 0.3~3.0×50~180
合金工具钢	80~350	12~220	5.5~17	5~11		5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000		4.0~150×310~610×2000~7000	
高速工具钢	80~250	12~85	5.5~17			5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000		4.0~150×310~610×2000~7000	
弹簧钢	80~250	12~160	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38	4~40×310~610×2000~7000		2.5~4.0×100~180 4.0~150×310~610×2000~7000	0.1~4×250~530 0.3~3.0×50~180
轴承钢	80~350	12~180	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38				
不锈钢	80~350	12~220	5.5~17	5~11	5~38	5~300	8~38	4~150×310~610×2000~7000	0.8~4.0×1000×2000	4.0~150×310~610×2000~7000	
耐热钢	80~350	12~130	5.5~17	5~11		5~300	8~38	4~10×1000×2000	0.8~4.0×1000×2000		
高温合金	80~300	25~100						4~10×1000×2000	0.8~4.0×1000×2000		
冷镦钢		12~50	5.5~17								
汽阀钢		12~130	5.5~17	5~11		5~300	8~38				
焊丝钢		5.5~11.5	5.5~11.5								

热轧扁钢（厚×宽×长）	冷拔(轧)管（外径×壁厚）	挤压管（外径×壁厚）	焊管（外径×壁厚）	冷拉钢丝（ф）	轴类锻件		饼、环类锻件		模块锻件	
					直径×长度	单重	直径×长度	单重	厚×宽	单重
16~60×205~305×≥1500	6~108×0.8~12	76~219×4.5~30	17.0~114.0×1.5~4.0	0.30~8.7	180~1000×500~8500	≤4200Kg	500~1500×100~600	≤4200Kg	100~400×300~800	≤4000Kg
16~60×205~305×≥1500	6~108×1.0~12	76~219×4.5~30			180~1000×500~8500	≤4200Kg	500~1500×100~600	≤4200Kg	100~400×300~800	≤4000Kg
	6~108×1.0~12	76~219×4.5~30			180~1000×500~8500	≤4200Kg	500~1500×100~600	≤4200Kg	100~400×300~800	≤4000Kg
6~12×205~310 16~60×205~305×≥1500					180~650×500~6000	≤3500Kg	400~1200×100~500	≤3500Kg	100~300×300~700	≤3500Kg
				0.30~8.00						
		76~219×4.5~30		1.50~6.00	180~650×500~6000	≤3500Kg	400~1500×100~600	≤3500Kg		
	6~219×0.5~25	76~219×4.5~30		0.50~6.00	180~650×500~6000	≤3500Kg	400~1500×100~600	≤3500Kg	100~300×300~700	≤3500Kg
	6~219×0.8~25	76~219×4.5~30			180~650×500~6000	≤3500Kg	400~1500×100~600	≤3500Kg	100~300×300~700	≤3500Kg
	6~219×0.8~25	76~219×4.5~30			150~400×400~3000	≤2000Kg	300~1200×100~300	≤2000Kg		
				0.80~6.00						

注：可按用户需求，协商提供本表以外的产品。

PG210mm210mm.indd 14-15 2012.11.20 1:43:10 PM

无缝管产品

攀钢集团成都钢铁有限公司无缝钢管品种和规格涵盖Φ5mm-720mm、壁厚0.5mm-70mm的各种碳素、合金及不锈耐热钢管（管件）等。

产品名称	用途	标准	钢级	产品规格	扣型
石油套管	用于石油钻采业。我公司是国内首家获API会标认证的石油套管生产企业	API SPEC 5CT标准最新版及特殊要求技术协议。	H40、J55、K55、M65、N80、L80、C90、T95、P110、Q125、CS-90S、CS-95S、CS-80T、CS-110T	外径∮114.30~∮339.72mm，壁厚按API规范，其中∮339.7mm大口径高强套管为国内独家生产。	API圆螺纹、偏梯形螺纹及特殊形式螺纹。
管线用管	主要应用于长距离油、气输送管线管，油、气集输管线管，高压注水管和物料输送、海底工程、化工工程等。我公司是国内同行业中首家获API会标认证的管线管生产企业。	API SPEC 5L规范及GB/T9711.1、GB/T9711.2等标准最新版及协议	B（L245、L245NB）~X60（L415、L415QB）、X65、X70级管线无缝钢管及抗腐蚀管线无缝钢管，并可按用户特殊要求生产管线无缝钢管。	外径∮60.3~∮558mm管线无缝钢管，壁厚按API规范；外径∮114.3~∮406.4mm，壁厚6~30mm抗腐蚀管线无缝钢管。	
电站、锅炉用管及高压容器用无缝钢管	电站、锅炉用管应用于制造高压（蒸汽压力P ≥ 10MPa）蒸汽锅炉和其相关管道。高压容器用无缝钢管用于制作高压容器，这些高压容器普遍应用于工矿企业、石油化工、交通运输、消防卫生、环保工程、海洋工程、航空航天、国防建设等领域。	GB 5310、美国ASME/ASTM SA/A106、SA213系列锅炉压力容器用管材、德国DIN 17175，国标GB 18248、Q/CG 60等标准最新版。	20G、20MnG、25MnG、12CrMoG、15CrMoG、12Cr1MoVG、12Cr2MoWVTiB、12Cr2MoG、10Cr9Mo1VNb、T91、T22、P91、P22、P5、P12、P11、10CrMo910、13CrMo44、St45.8/Ⅲ和TüV规范的WB36（15NiCuMoNb5）；37Mn、34Mn2V、30～35CrMo(A)、4130X、25～34CrMo4、30CrMnSiA等。	电站、锅炉用管----冷管：∮16~∮219×2.0~22 mm，热管：∮76~∮530×3.5~50 mm (最大外径达∮610 mm、个别壁厚可达60 mm) 高压容器用无缝钢管----∮89×3 mm～∮467×28mm	
机加工用无缝钢管	机加工用管主要用于机械制造、液压、制辊、铁路、航空、航天、货车、工程机械、印刷包装、火车制造、造船等行业，机加工用管主要为钢管深加工提供原材料，如瓦楞辊用管、车轴管及一般铁路用管、结构用厚壁无缝钢管、轴承管、液压缸用管、半轴套滚筒、航空厚壁无缝钢管以及其它特殊用途的厚壁无缝钢管等。	GB/T 17396 、Q/CG 68或按GB/T 8162及美国ASTM A53、ASTM A519等标准最新版	20、35、45、30CrMo、35CrMo、30CrMnSi、30CrMnSiNi2A、40Cr、40CrMnMo、27SiMn、42CrMo、48CrM等。	外径∮60.3~∮558mm，壁厚6~75mm	
石化用管	石油裂化管是用于石油精炼厂的炉管、热交换器管和连接管道；高压化肥管是用于工作温度在－40～400℃，工作压力10～32N/mm²的化肥、化工厂的设备和管道；低温管用于乙烯、丙烯、尿素、合成氨、合成化肥和医药等工业中的洗涤、净化、脱硫、脱脂和脱蜡等工序的各级低温压力容器配管。	GB 9948、GB 6479等标准最新版，也可按ASTM/ASME、JIS G、DIN等国际标准组织生产	20、16Mn、12~15CrMo、12Cr2Mo、1Cr5Mo、P11、P12、P22、P2、P5、P91、STPG370、STPG490、STPG500、10CrMo910、St45.8/Ⅲ、GR3、GR6等。	石油裂化管、高压化肥管----冷管：∮16~∮219×2.0~22 mm，热管：∮76~∮530×3.5~50 mm (最大外径达∮610 mm、个别壁厚可达60 mm)。低温管----热管：∮76~∮530x3.5~50	
网架结构用无缝钢管	广泛应用于修建体育场馆、会议展览馆、机场、机库、大型娱乐场所、多功能厅 、跨度长的桥梁、通信、电视塔等。	GB/T8162和GB/T1591等标准最新版	Q235系列、Q295系列、Q345系列、Q390系列、Q420系列、Q460系列等	∮57～∮630×4～40mm	

型材、生铁 —— 钢轨

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
钢轨	37.2Kg/m	U71Mn	GB2585-2007	一般铁路
钢轨	37.2Kg/m	U71Mn	出口技术条件	一般铁路
钢轨	38Kg/m	U71Mn	GB2585-2007	一般铁路
钢轨	43Kg/m	U71Mn	GB2585-2007	一般铁路
钢轨	43Kg/m	U71Mn	TB/T2344-2003	一般铁路
钢轨	45Kg/m	BSA	出口技术条件	一般铁路
钢轨	49Kg/m	900A	UIC860	一般铁路
钢轨	50Kg/m	U71Mn	GB2585-2007及协议	一般铁路
钢轨	50Kg/m	U71Mn	TB/T2344-2003	一般铁路
钢轨	50Kg/m	U75V	TB/T2344-2003 +TB/T2344-2003及协议	一般铁路
热处理钢轨	50Kg/m	U75V	TB/T2635-2004	一般铁路
钢轨	52Kg/m	900A	UIC860	一般铁路
钢轨	54Kg/m	900A	UIC860	一般铁路
钢轨	60Kg/m	PG4	60Kg/m、75Kg/mPG4热轧和热处理钢轨暂行订货技术条件	一般铁路
热处理钢轨	60Kg/m	PG4	60Kg/m、75Kg/mPG4热轧和热处理钢轨暂行订货技术条件	一般铁路
钢轨	60Kg/m	U71Mn	TB/T2344-2003	一般铁路
钢轨	60Kg/m	U75V	TB/T2344-2003	一般铁路
热处理钢轨	60Kg/m	U75V	TB/T2635-2004	一般铁路
钢轨	60Kg/m	U71Mn	时速200km客运专线60Kg/m钢轨暂行技术条件(科教基[1999]6号)	高速铁路
钢轨	60Kg/m	U75V	时速200km客运专线60Kg/m钢轨暂行技术条件(科教基[1999]6号)	高速铁路
钢轨	60Kg/m	U75V	时速250km客运专线60Kg/m钢轨暂行技术条件(铁科技函[2005]298号)	高速铁路
钢轨	60Kg/m	U71Mn	时速250km客运专线60Kg/m钢轨暂行技术条件(铁科技函[2005]298号)	高速铁路

PG210mm210mm.indd 16-17 2012.11.20 1:43:10 PM

型材、生铁 —— 钢轨

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
钢轨	60Kg/m	U71Mn（K）	350km/h客运专线60Kg/m钢轨暂行技术条件 (铁科技[2004]120号)	高速铁路
钢轨	60Kg/m	U75V	350km/h客运专线60Kg/m钢轨暂行技术条件 (铁科技[2004]120号)	高速铁路
钢轨	60Kg/m	900A	UIC860	
钢轨	75Kg/m	PG4	60Kg/m、75Kg/mPG4热轧和热处理钢轨暂行订货技术条件	
热处理钢轨	75Kg/m	PG4	60Kg/m、75Kg/mPG4热轧和热处理钢轨暂行订货技术条件	
钢轨	75Kg/m	U71Mn	TB/T2344-2003	
钢轨	75Kg/m	U75V	TB/T2344-2003	
钢轨	75Kg/m	U75V	TB/T2635-2004	
钢轨	50AT	U71Mn	TB/T3109-2005	
钢轨	50AT	U75V	TB/T3109-2005	
钢轨	60AT	U71Mn	TB/T3109-2005	
钢轨	60AT	U75V	TB/T3109-2005	
钢轨	60AT	U75V	客运专线60AT钢轨暂行技术条件(科教基[2005]101号)	
钢轨	60AT	U71Mn（K）	客运专线60AT钢轨暂行技术条件(科教基[2005]101号)	
特种断面翼轨		U71Mn（K）	客运专线用道岔特种断面翼轨技术条件	客运专线用道岔
特种断面翼轨		U75V	客运专线用道岔特种断面翼轨技术条件	客运专线用道岔
起重机钢轨	QU80	U71Mn	起重机钢轨订货技术协议	起重机钢轨
起重机钢轨	QU100	U71Mn	起重机钢轨订货技术协议	起重机钢轨
起重机钢轨	QU120	U71Mn	起重机钢轨订货技术协议	起重机钢轨
钢轨	115RE	SS、LA	QJ/GF9.013-2007	
钢轨	136RE	LA	QJ/GF9.013-2007	

型材、生铁 —— 方钢

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
方钢	120*120-230*230	20	GB/T699-1999,YB/T002-91	
方钢	120*120-230*231	20CrMnTi	CJX-Z006-2005	
方钢	120*120-230*232	30CrMo	GFJSXY（新）013-2008，其余执行企标Q/20436095-6.027	
方钢	120*120-230*233	34CrMo4	GFJSXY（新）013-2008，其余执行Q/20436095-6.027	
方钢	120*120-230*234	34Mn2V	供金盾压力容器有限公司无缝气瓶用钢坯技术协议GFJSXY013-2008	氧气瓶
方钢	120*120-230*235	34Mn2V	供上海高压容器有限公司无缝气瓶用钢坯技术协议GFJSXY003-2009	氧气瓶
方钢	120*120-230*236	34Mn2V	Q/20436095-6.027-2007	氧气瓶
方钢	120*120-230*237	35CrMo	GB/T3077-1999，YB/T002-1991	
方钢	120*120-230*238	35	GB/T699-1999,YB/T002-1991	
方钢	120*120-230*239	40Cr	40Cr热轧板坯试验计划	
方钢	120*120-230*240	40Cr	CJX-Z006-2005	
方钢	120*120-230*241	42CrMo	GB/T3077-1999，YB/T002-1991	
方钢	120*120-230*242	45	GB/T699-1999,YB/T002-1991	
方钢	120*120-230*243	45	供长钢协议	
方钢	120*120-230*244	50	GB/T699-1999,YB/T002-1991	
方钢	120*120-230*245	55CrMnA	GB/T1222-2007	
方钢	120*120-230*246	GQ1	GFJSXY2007-020	
方钢	120*120-230*247	GQ3	GFJSXY2007-020	
方钢	120*120-230*248	GQ4	QJ/GF9.011-2006	
方钢	120*120-230*249	GQ4	GFJSXY2007-020	
方钢	120*120-230*250	GQ5	GFJSXY2007-020	
方钢	120*120-230*251	HRB335	GB/T1499-1998,YB/T002-1991,GB/T14292-1993	
方钢	120*120-230*252	HRB400	YB/T002-1991,GB/T14292-1993	
方钢	120*120-230*253	LZ50车轴方钢	连铸工艺生产铁道车辆车轴用LZ50钢坯技术条件	铁道车辆车轴用
方钢	120*120-230*254	P20	P20热轧板坯试验计划	
方钢	120*120-230*255	D60	GJB398A-98	炮弹

PG210mm210mm.indd 18-19 2012.11.20 1:43:10 PM

型材、生铁 —— 圆钢

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
圆钢	Φ110-Φ350	45#	GB/T699-1999、GB/T702-2008	
圆钢	Φ110-Φ351	16Mn	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ352	20(C)	Q/20436095-6.031-2008及新钢钒供攀成钢圆管坯技术协议	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ353	25MnV	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议(GFJSXY2007-024)	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ354	27CrMoV	供攀成钢圆管坯技术协议GFJSXY(新)007-2009及补01	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ355	27Mn	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议(GFJSXY2007-024)	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ356	27SiMn	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议(GFJSXY2007-024)	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ357	35CrMo	合金结构钢（GB/T3077-1999）	
圆钢	Φ110-Φ358	37Mn2	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议(GFJSXY2007-024)	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ359	B1	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议(GFJSXY2007-024)	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ360	B3S	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议(GFJSXY2007-024)	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ361	L245NB	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议GFJSXY2007-024	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ362	Q235D	GFJSXY2006-011	
圆钢	Φ110-Φ363	Q345B	GB/T1591-1994及合同评审意见	
圆钢	Φ110-Φ364	Q345B	新钢钒公司供攀成钢圆管坯技术协议	生产无缝管
圆钢	Φ110-Φ365	45	GB/T699-1999,GB/T702-2008	
圆钢	Φ110-Φ366	50	GB/T699-1999,GB/T702-2008	
圆钢	Φ110-Φ367	45CrMnMo-A	Q/20436095-6.026-2007	
圆钢	Φ110-Φ368	GQ2	QJ/GF9.011-2006	

型材、生铁 —— 连铸板坯

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
连铸板坯		SPHC	GFJSXY2007-029	
连铸板坯		SAE1008MRRQ	GFJSXY2007-032	

型材、生铁 —— 连铸方坯

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
连铸方坯	280*325 280*380 450*360	1045	GFJSXY（新）011-2008	
连铸方坯		20	YB/T2011-2004	
连铸方坯		20CrMnTi	CJX-Z006-2005	
连铸方坯		20Mn	YB/T2011-2004	
连铸方坯		25	YB/T2011-2004	
连铸方坯		25Mn	YB/T2011-2004 GFJXSY2006-009	
连铸方坯		25MnCrNiMoA	GFJSXY(新)013-2008	
连铸方坯		27SiMn	YB/T2011-2004	
连铸方坯		35	YB/T2011-2004	
连铸方坯		35CrMo	GB/T3077-1999	
连铸方坯		38CrMoAl	YB/T2011-2004	
连铸方坯		40	YB/T2011-2004	
连铸方坯		40Cr	CJX-Z006-2005	
连铸方坯		40CrMnMo	GFJSXY(新)008-2008	
连铸方坯		45	YB/T2011-2004	
连铸方坯		45CrMnMo-A	Q/20436095-6.026-2007	
连铸方坯		50	YB/T2011-2004	
连铸方坯		50Mn	YB/T2011-2004 GB/T699-1999	
连铸方坯		Q195	YB/T2011-2004	
连铸方坯		Q345A	YB/T2011-2004	
连铸方坯	280*325 280*380 450*360	Q345B	YB/T2011-2004	
连铸方坯		S48C	YB/T2011-2004	
连铸方坯		纯04	CJX-Z006-2005	

PG210mm210mm.indd 20-21
2012.11.20 1:43:10 PM

型材、生铁 —— 型钢

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
11号矿用工字钢			GB/T1591-1994、YB/T5047-2000	工程结构用途
25#工字钢	P25Q	Q235A	GB/T700-2006、GB/T14292-1993、Q/20436095-6.029-2007	工程结构用途
28#工字钢	28#	Q235A/B	GB/T700-2006、GB/T706-2008、GB/T14292-1993	工程结构用途
30#工字钢	30#	Q235B	GB/T700-2006、GB/T706-2008、GB/T14292-1993	工程结构用途
32#工字钢	32#	Q235A/B	GB/T700-2006、GB/T706-2008、GB/T14292-1993	工程结构用途
36#工字钢	36#	Q235B	GB/T700-2006、GB/T706-2008、GB/T14292-1993	工程结构用途
45#工字钢	45#	Q235B	GB/T700-2006、GB/T706-1988、GB/T14292-1993	工程结构用途
24号B槽钢	24#b	09CuPCrNi-A	Q/20436095-6.028-2009耐大气腐蚀型钢	工程结构用途
24号B型槽钢	24#b	Q235B	GB/T700-2006，GB/T14292-1993	工程结构用途
20#角钢	20#	09CuPCrNi-A	GB/T700-2006、GB/T14292-1993	工程结构用途
		Q235B	GB/T1591-1994、GB/T14292-1993	工程结构用途
H型钢	250*250*9*14	Q345A/B	GB/T11263-2005或JIS G 3192：2000或试验计划	工程结构用途
	340*250*9*14	Q235A/B、Q345A/B		工程结构用途
	294*200*8*12			工程结构用途
	346*174*6*9			工程结构用途
310乙字钢	310		YB/T5182-2006	铁路车辆
高强耐候乙字钢	310	09V	YB/T5182-2006	铁路车辆
		YQ450NQR1	YB/T5182-2006	铁路车辆
65*180电极扁钢	65*180	YQ400NQR1	Q/20436095-6.015-2008、GB/T700-2006	电极
		Q195	Q/20436095-6.015-2008、GB/T700-2006	电极
1E1846履带型钢	薄216	1E1813	1E1813钢材开发和热轧及机加工履带板开发协议 QJ/GF1.042-2008	履带
216薄型履带板	216	23MnBM	Q/20436095-6.036-2007	履带
228履带型钢	228	25CrMnB	新钢钒公司供山推履带板技术协议GFJSXY（新）014－2008	履带

型材、生铁 —— 生铁

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
含钒生铁	F02-05		YB/T5125-2006	

钒制品

产品名称	产品规格(mm)	产品牌号	执行标准	备注
精钒渣			YB/T008-2006	
钒氮合金	VN16		GB/T20567-2006	
	VN12	VN16	GB/T20567-2006	
中钒铁	FeV50-A	VN12	GB/T4139-2004	
中钒铁	FeV50-B		GB/T4139-2004	
高钒铁	FeV80-A		GB/T4139-2004	
高钒铁	FeV50-B		GB/T4139-2004	
三氧化二钒		V2O3	按攀宏公司现行标准执行	
五氧化二钒		V2O5	GB/T5034-2006	

钛产品

产品品种	产品名称	产品牌号	规格	生产标准	用途
钛白产品	钛白粉	R-248		Q/PYTY1-2008	塑料
	钛白粉	R-258		Q/PYTY1-2008	涂料、造纸
	钛白粉	R-298		Q/PYTY1-2008	涂料、造纸
	钛白粉	PTA120		Q/76506903-4.002-2007	涂料、造纸、塑料
	钛白粉	PTA121		Q/76506903-4.002-2007	
钛矿产品	钛矿	PTK10		Q/76506903-4.001-2007	钛白生产原料
	钛矿	PTK11			
	钛矿	PTK20			
	钛矿	PTK21			
钛渣产品	酸溶性钛渣		74#	Q/76506903-4.005-2008	钛白生产原料

PG210mm210mm.indd 22-23 2012.11.20 1:43:10 PM

销售联系方式

攀钢集团国际经济贸易有限公司

国内

国贸公司本部
四川省成都市金牛区沙湾路266号攀钢金贸大厦
028-87708801
028-87708800（fax）
bgs@pg.sina.net

成都分公司
四川省成都市一环路北三段新167号攀钢大厦附楼
028-83325481
028-83394789(fax) cdfgs@pg.sina.net

重庆分公司
重庆市高新区科园一路200号渝高广场C座12楼
023-68629173
023-68639051(fax)
cqfgs@pg.sina.net

昆明分公司
云南省昆明市关上中路63号汇溪大厦6楼
0871-7162040
0871-7157057(fax)
kmfgs@pg.sina.net

北京分公司
北京市宣武区南线阁街37号院4号攀钢宾馆
010-63553544
010-63553547(fax)
bjfgs@pg.sina.net

长沙分公司
湖南省长沙市芙蓉中路二段91号东成大厦2201室
0731-84426802
0731-84425339(fax)
csfgs@pg.sina.net

华东分公司
江苏省无锡市太湖西大道1890号太湖明珠发展大厦2104室
0510-82990988
0510-82990888(fax)
hdfgs@pg.sina.net

华南分公司
广东省深圳市福田区金田路2022号华轩大厦316室
0755-88303448
0755-88305607(fax)
hnfgs@pg.sina.net

柳州分公司
广西柳州市三中路140号公交大厦8楼
0772-2871210
0772-2871211(fax)
lzfgs@pg.sina.net

国际

攀欧公司
Oststrasse 34,40211 Dusseldorf,Germany
+49-2114709265
+49-2114709290(fax)
pogs@pg.sina.net

美洲公司
560 Sylvan Ave.,Englewood Cliffs,NJ 07632,USA
0012015410282
0012015410283(fax)
wit@panamericainc.com

攀港公司
香港铜锣湾轩尼诗大道555号东角中心19楼1901A-B室
00852-2821068
00852-28911403(fax)
pggs@pg.sina.net

北京攀承钒业贸易有限公司

国内销售

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号写字楼1206号
010-59695161
010-59695160(fax)
hzz@pcvt.cn

国内采购

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号写字楼1206号
010-59695162
010-59695160(fax)
wws@pcvt.cn

国内销售

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号写字楼1206号
010-59695165
010-59695160(fax)
tsz@pcvt.cn

攀钢集团钛业有限公司

国内

攀钢钛业贸易公司
四川攀枝花市东区烂院子
0812-3381728、3381730
0812-3381627（fax）
pgtm1@163.com

攀钢钛业贸易公司华南办事处
广州市天河区东圃黄村西路82号
020-82583580
020-82584136（fax）
pgtm1@163.com

攀钢钛业贸易公司华东办事处
上海市徐汇区石龙路999弄8号
021-54110559
021-54110560（fax）
pgtm1@163.com

攀钢钛业贸易公司西南办事处
成都市金牛区沙湾路266号
028-87708907
028-87708919（fax）
pgtm1@163.com

攀钢钛业贸易公司出口业务
重庆市巴南区走马二村
023-62551611
pgtm1@163.com

攀钢集团成都钢钒有限公司

国内

华北销售处
北京市宣武区南线阁街37号院攀钢宾馆207室
010-63583923 / 010-63583922（fax）
cssthbfirm@sina.com

华东销售处
上海市曲阳路851弄8号楼2804-2806室
（沪办大厦）
021-65543600 / 021-65543440（fax）
cdwfhtk@163.com

中南销售处
武汉市汉口百步亭花园温馨苑D区401栋3单元701号
027-82332654 / 027-82332031（fax）
csstznfirm@sina.com

西北销售处
西安市未央中路凤城一路雅荷智能家园T03-11-C1
029-86576191 / 029-86576119（fax）
csstxbfirm@sina.com

西南销售处
成都市新鸿路146号成钢商厦
028-84310656 / 028-84312672（fax）
csstxnfirm@sina.com

现货销售处
成都市新鸿路146号成钢商厦
028-84315621 / 028-84312672（fax）

成都销售处
成都市新鸿路146号成钢商厦
028-84364573 / 028-84364573（fax）
pcgxscd@163.com

出口科（国际）

成都市新鸿路146号成钢商厦
028-84312515 / 028-84316027（fax）
csstexport@163.com

PG210mm210mm.indd 24-25
2012.11.20 1:43:11 PM

攀钢集团江油长城特殊钢有限公司

攀钢集团江油长城特殊钢有限公司销售部
四川省江油市江东路
0816-3646091
0816-3651762（fax）
yxglk2006@163.com

销售一科（大型材、扁平材）
四川省江油市江东路
0816-3646530
0816-3648065（fax）
xsyk@sina.cn

销售二科（中、小型材）
四川省江油市江东路
0816-3646546
0816-3646546（fax）
cgxsek@163.com

销售三科（锻材、特殊产品）
四川省江油市江东路
0816-3646507
0816-3646507（fax）
pcgxssk@163.com

长城特钢无锡经销有限公司
无锡市新区312国道机场路口125公里处
0510-85320986
0510-85324868（fax）
haxun606@soho.com

广州攀长钢贸易有限公司
广州市天河区体育西路22号503室
020-85584277
020-85582388（fax）
zhy200729@sina.com

技术中心军工新试管理科
四川省江油市含增镇
0816-3462564
junxinke@163.com

长城钢管公司销售科
四川省江油市江东路
0816-8181245
0816-8181319
lxbh618@163

焊管钢丝厂销售科
四川省江油市厚坝镇
0816-3780542
cgerxsk@163.com

钛业分公司销售科
四川省江油市江东路
0816-3648018
0816-3648388
0816-3648807（fax）
wutaosports@163.com

长城特钢进出口公司
四川省江油市江东路
0816-3652999
caiwu47@263.net

PG210mm210mm.indd 26-27 2012.11.20 1:43:11 PM

ANSTEEL

www.ansteelgroup.com

PG210mm210mm.indd 28 2012.11.20 1:43:11 PM